

## Faxový dotazník pro spojky a brzdy rovněž i speciální lisované spojky a brzdy

Prosím vyplnit hůlkovým písmem !

Odesílatel : TROMA - MACH s. r. o.  
Příjmení, jméno : Jihlavská 26  
Firma : 591 01 Žďár nad Sázavou  
tel. 420 566 620 721-4  
fax 420 566 620 725

Oddělení :

Telefon ( provolba ) :

Fax :

-----

### Pro spojky a brzdy :

#### Způsob ovládání :

hydraulicky                      ovládání pružinou                      pneumaticky

#### Motor :

elektromotor    hydraulický motor                      spalovací motor  
jiný :

#### umístění pohonu :

#### poloha zabudování :

osa otáčení vodorovná                      svislá    volně ležící                      v uzavřeném pouzdru

**průměr hřídele** : na pohonu  $d_1$  (mm) =

na výstupu  $d_2$  (mm) =

**technické údaje motoru** :    výkon  $P$  (kW) =  
počet otáček  $n$  (min<sup>-1</sup>) =

#### točivé momenty na spojce nebo brzdě :

potřebný počáteční moment  $M_s$  (Nm) =

přenosný moment  $M_{\dot{u}}$  (Nm) =

moment zatížení  $M_l$  (Nm) =

průběh  $M_l$ , pokud je proměnný :

**počáteční vstupní otáčky** :  $n_{10}$  (min<sup>-1</sup>) =

**počáteční výstupní otáčky** :  $n_{20}$  (min<sup>-1</sup>) =

**max. poměrné otáčky**  $n$  (min-1) =

**stav při spínání :**

stání plná zátěž bez zatížení

četnost spínání  $Sh$  (h-1) =

doba rozběhu / prodlevy  $t_3$  (s) =

**momenty setrvačnosti vztahující se na hřídel spojky - hřídel brzdy :**

strana pohonu JA (kgm<sup>2</sup>) =

strana výstupní JL (kgm<sup>2</sup>) =

průběh JA , JL , pokud jsou proměnné :

**Pro lisové spojky a lisové brzdy :**

**Způsob ovládání :**

pneumaticky hydraulicky

**uspořádání :**

spojka a brzda odděleny s přídatnou brzdou      přídatná brzda      spojko brzda

**montážní plocha :** osa otáčení vodorovně svisle

**průměr hřídele**  $d$  (mm) =

**průměr díry**  $A$  (mm) =

**unášení na hřídeli :**

těsné pero (pera) upínací pouzdro / pevný spoj

**ovládací tlak :** tlak vzduchu  $P_B$  (bar) =

$P_{max}$  (bar) =

tlak oleje  $P_B$  (bar) =

$P_{max.}$  ( bar ) =

**číslo série :**

**vlastnosti provedení** (např. připevnění lamel )

**typ stroje :**

**způsob fungování :** jednotlivý zdvih trvalý běh

**výkon motoru :**  $P$  (kW) = při  $n$  (min-1) =

**max. lisovací tlak popř. smyková síla**  $F$  (kN) =

**pracovní úhel před UT ( spodním vratným bodem )** ( stupně )

**pracovní výška před UT ( spodním vratným bodem)**  $h$  (mm) =

**excentrický poloměr**  $r$  (mm) =

**délka ojnice**  $l$  (mm) =

**počet otáček excentru - jeho hřídele**  $n_E$  (min-1)

**počet otáček spojky** ( bezpodmínečně uvést spínaný počet otáček )  $n_K$  (min-1) =

**jednotlivý zdvih za minutu**  $z$  (min-1) =

**moment setrvačnosti všech brzdných hmotností** ( bez spojky a setrvačnicku redukováný na hřídeli spojky  $J$  (kgm<sup>2</sup>) =

Průběh  $J$ , pokud je proměnlivý

**hmotnost beranu včetně nástroje**  $m$  (kg) =

pokud není obsažen v  $J$

**moment zátěže při brzdění**  $M_L$  (Nm) =

**průběh  $M_L$**  , pokud je proměnlivý

**požadovaný úhel brzdy** (stupně )

**požadovaná brzdná doba**  $t_{BR}$  (s) =

**plánovaný elektromagnetický ventil**

**setrvačnick - vnější průměr**  $D_S$  (mm) =

**další údaje :**